



*L'alliage de l'expérience et de l'acier*

# TUBE ET PROFIL

**R.N . 9 Sidi Hajaj**  
**Ouad Hassar, Tit Melil**  
**Tél : 05 22 33 15 92 / 97**  
**Fax : 05 22 33 16 24**  
**[www.tubeetprofil.com](http://www.tubeetprofil.com)**



# Présentation de la société





# Tubes Serres



TUBE & PROFIL offre une large gamme « de tubes-serres galvanisés de formes circulaire, carrée et rectangulaire » destinée aux structures & aux abris serres : pour l'agriculture « maraichère, fruitière, horticole... », pour l'élevage et pour d'autres applications ...

En matière de protection, deux types de revêtements de Tubes Serres sont proposés à nos clients :

- Galvanisation à chaud par immersion : les tubes sont fabriqués à partir de bobine/feuillard d'acier noir laminé à chaud LAC, formés à froid, soudés longitudinalement par induction par haute fréquence selon les techniques ERW, puis galvanisés à chaud par immersion dans un bain de zinc fondu. Ce type de galvanisation offre une excellente protection.

- Selon le procédé Sendzimir : les tubes sont fabriqués à partir de bobine/feuillard d'acier galvanisé Sendzimir, formés à froid, soudés longitudinalement, en protégeant lors du défilement de tubes la surface raclée du cordon externe par métallisation, c'est-à-dire par projection du zinc fondu.

Nuance d'acier utilisée : DX51 à DX56 particulièrement DX51 & DX52

Couche de zinc : généralement Z 275 g/m<sup>2</sup>. possibilité de fournir : Z200 et plus,

Epaisseur : 1 à 3 mm

Dimensions extérieures & formes de Tubes Serres :

- Tube rond : 16 à 219,1 , les plus courants ; 32 – 35 – 40 – 42 – 60 – 76 – 90 – 100 – 114
- Tube carré : 16\*16 à 150\*150, les plus courants ; 40\*40 – 60\*60 – 80\*80 – 100\*100
- Tube rectangulaire : 30\*20 à 200\*100, les plus courants ; 60\*40-70\*40- 80\*40 et 100\*50

Longueurs standardisées ou précises : suivant les spécifications des clients.

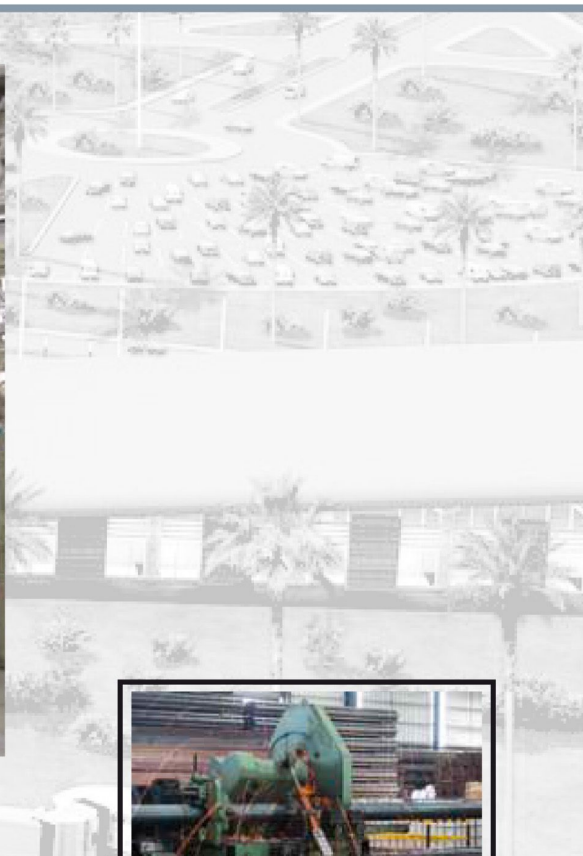
Tolérances dimensionnelles et géométriques : conformément aux normes correspondantes.

Parachèvement : les tubes sont coupés perpendiculairement et ébavurés.

Conditionnement : les fardeaux/bottes - de formes hexagonales pour le rond et rectangulaires ou carrées pour les autres produits - sont cerclés par de feuillards métalliques.



# Tubes de structures - Profils creux de construction



## Utilisations et Applications :

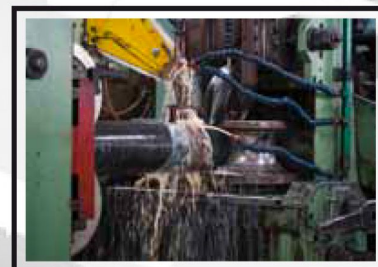
Cette catégorie de profils creux de construction de section circulaire, carrée et rectangulaire est destinée principalement à la construction de charpentes et de structures mécaniques ou métalliques.

La géométrie du tube est caractérisée par « la bonne répartition de la matière de paroi fermée de faible poids autour de l'axe de symétrie longitudinal passant par le centre de gravité ». Cette géométrie confère à cette catégorie de profils creux de construction des grands avantages par rapport aux profilés ouverts. D'où les structures réalisées par ces profils creux de construction qui témoignent de l'excellent comportement face à toutes sortes de sollicitations :

- Excellente résistance à la compression avec flambement.
- Très bonne résistance à la torsion, à la flexion, à la traction et à la fatigue grâce au comportement fluo-dynamique/aérodynamique quasi parfait notamment pour les profils ronds et les treillis transparents réalisés par ces profils creux de construction .
- Structures légères, élancées et à grande portée avec des longueurs accrues (en porte à faux important).
- Facilité d'assemblage et de montage
- Bon comportement à la corrosion en raison de l'absence d'arêtes vives .
- Gain sur les surfaces à protéger (à peindre, à galvaniser ...) contre la corrosion et facilité d'entretien (solution économique).

Les tubes de structures offrent autant d'éléments riches en potentialités innovantes et distinctives pour les architectes et les ingénieurs, ce qui permet de déboucher sur des résultats d'un beau design adéquat, la garantie de délais et des prix compétitifs :

- En matière de design : esthétique attrayante d'une grande beauté (stades, aéroports...).
- Solutions économiques : assemblages faciles et rapides ainsi que le revêtement de surface.
- Délais de construction réduits et entretien aisé.





Cette catégorie de tubes est destinée à équiper les cages d'armatures, elle permet le contrôle non destructif du béton par l'auscultation sonore des pieux après exécution ;

TUBE ET PROFIL offre la multitude de choix pour cette catégorie de tubes d'auscultation sonore qui sont fabriqués conformément aux normes en vigueur .

Les deux gammes courantes de cette catégorie « Tube rond DN100  $\cong$  114,3mm  $\cong$  4''gaz et Tube rond DN50  $\cong$  60,3mm  $\cong$  2''gaz » répondent à plusieurs exigences :

- Nuance : ces tubes sont fabriqués à partir de la nuance courante « acier S235JR – d'autres nuances sont possibles ... »
  - Longueur : ils sont livrés en longueurs courantes de 6m et 12m, avec la possibilité de livrer d'autres longueurs précises.
  - Dimensions : d'autres possibilités dimensionnelles relatives au diamètre et à l'épaisseur sont réalisables ...
  - Revêtement : ces tubes peuvent être livrés noirs ou galvanisés à chaud.
  - Parachèvement : ces tubes sont coupés perpendiculairement et ébavurés.
  - Assemblage par filetage : Les tubes peuvent être filetés et manchonnés « des deux extrémités ou d'une seule ».
- D'autres types d'assemblages peuvent être appliqués sur site par l'utilisateur : soit par soudage ou soit par système de joints ou autres ...
- Bouchon : En fonction des besoins- clients ; TUBE ET PROFIL complète le pack avec la fourniture des bouchons « en PVC pression » ou « en fonte » ...

