PETROM

CATALOGUE LUBRIFIANTS XPRO

www.petrom.ma

INTRODUCTION

Petrom acteur important dans le secteur des hydrocarbures est présent sur tout le Royaume grâce à son réseau de distribution de carburants (station de service et industrie), de produits chimiques, de gaz et de lubrifiants.

Petrom, en 2013, décide de lancer sa propre marque de lubrifiant « XPRO ».

La conception technique de cette gamme de lubrifiants répond aux dernières tendances du marché, aux normes de qualité les plus exigeantes, afin de garantir une parfaite lubrification des moteurs et des transmissions.

La gamme XPRO offre des lubrifiants de haute performance ayant toutes les qualités requises pour protéger votre moteur, pour améliorer son rendement et prolonger sa durée de vie.

De même, notre gamme industrielle réponds aux exigences techniques des professionnels ayant un besoin spécifique pour toutes sortes de système, d'installation et mécanisme utilisés dans leur process de production.

PETROM

SOMMAIRE

A HUILES MOTEURS

A - Monograde
B - Multigrade
C - Synthétique
D - Huile Moto

B HUILES DE TRANSMISSION

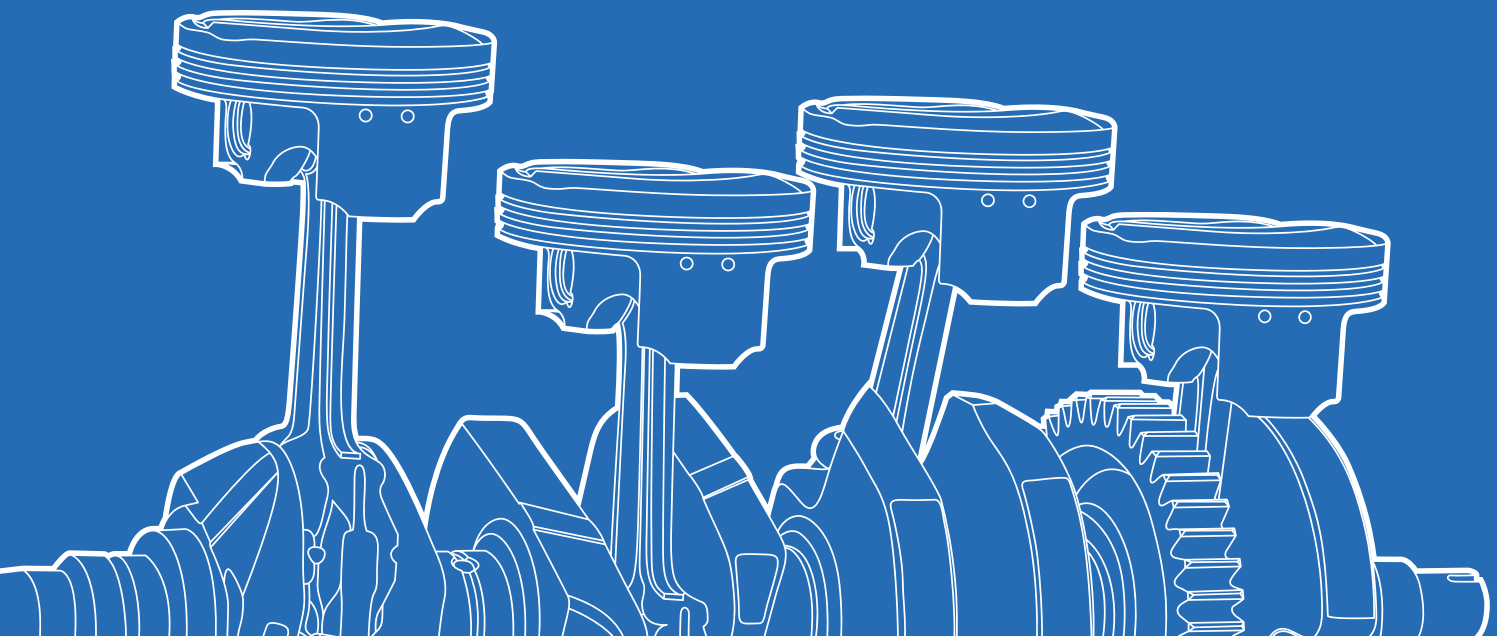
A - Boites et Ponts
B - Huile de Transmission Automatique

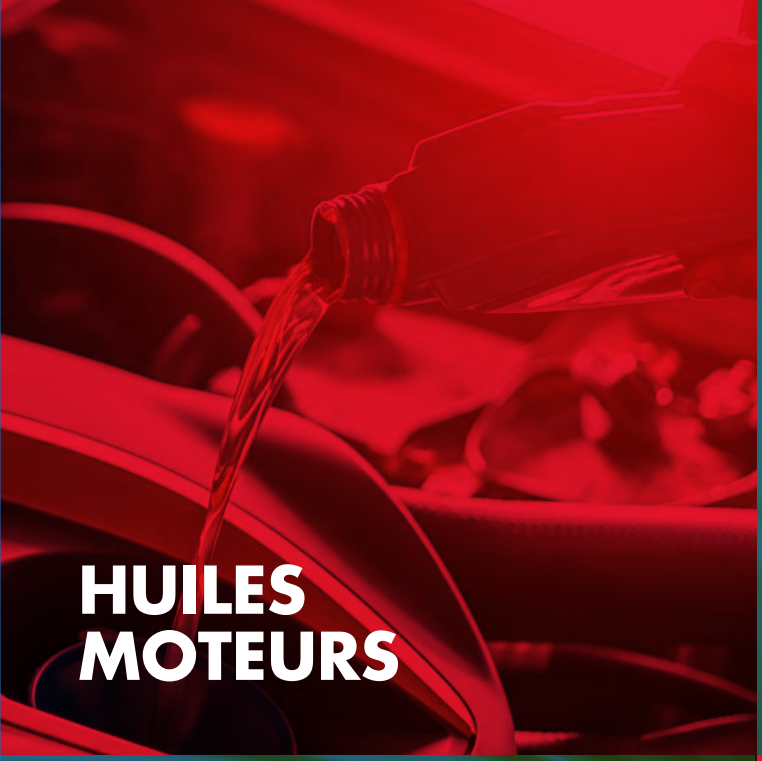
C HUILES INDUSTRIELLES

A - Huile Hydraulique
B - Huile Engrenages Industrielles
C - Huile Thermique

D GRAISSES INDUSTRIELLES

A - Graisse Multi-usage Lithium
B - Graisse Lithium Multi EP
C - Graisse multi-usage Calcium

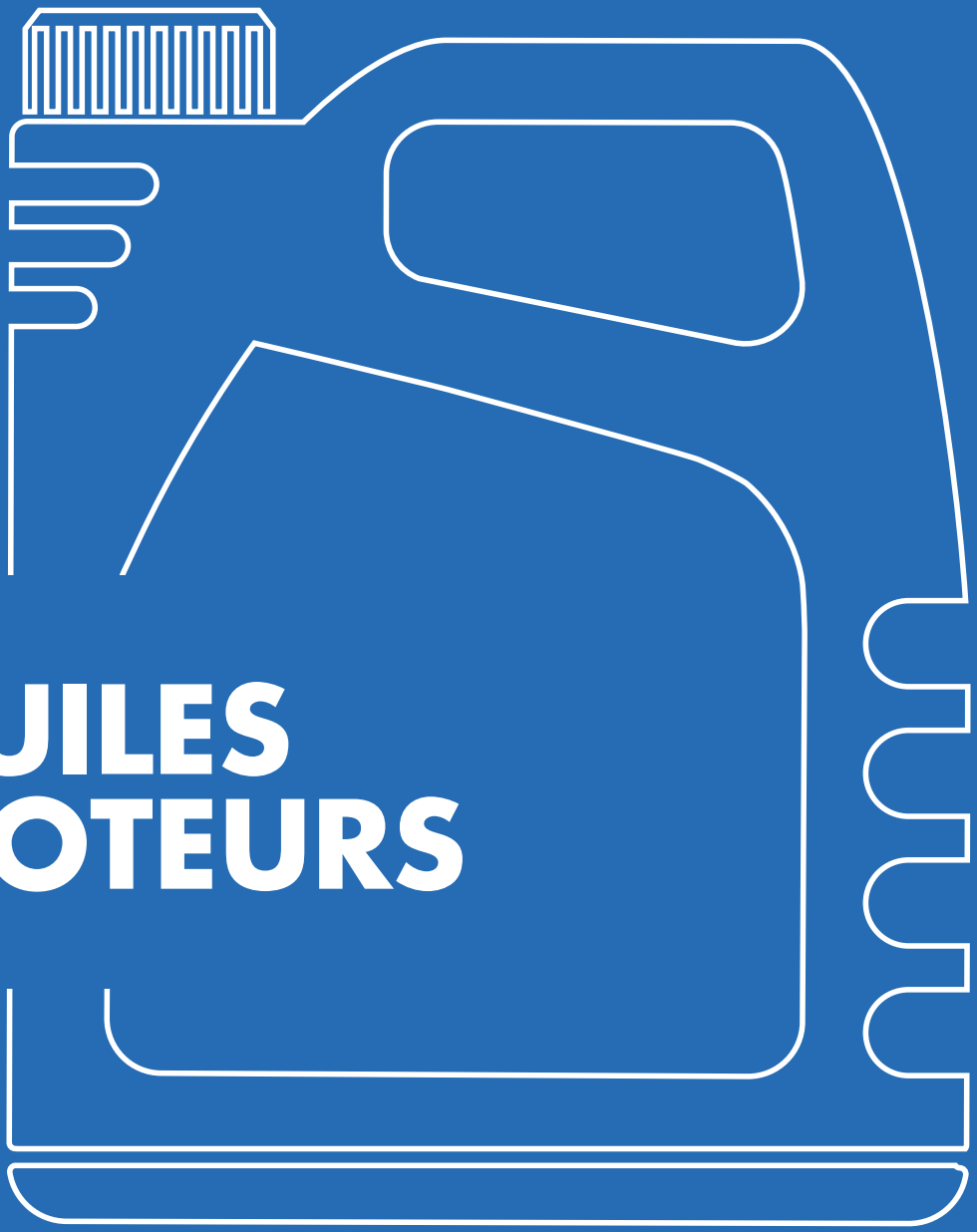



HUILES
MOTEURS

HUILES
INDUSTRIELLES

HUILES DE
TRANSMISSION

GRAISSES
INDUSTRIELLES



HUILES MOTEURS

HUILE MONOGRADE

GUIDE LUBRIFIANTS

XPRO REGULAR *40, 50*

HUILE MONOGRADE DE GRANDE QUALITÉ

DESCRIPTION

Les huiles Xpro Regular 40, 50 sont des huiles monogrades de grande qualité et polyvalentes.

Composées d'additifs éprouvés et d'huile de base hautement raffinée, elles sont destinées aux moteurs travaillant en service léger avec des vidanges fréquentes.

APPLICATIONS

- Véhicules utilitaires et poids lourds
- Tous moteurs de matériels de travaux publics, de construction, de carrière et agricoles.

AVANTAGES

- Bon niveau de protection du moteur et taux d'usure réduit
- Contrôle étendu des dépôts
- Durée de vie plus longue des moteurs

SPECIFICATIONS

- API CD/SF
- ACEA E2

CARACTERISTIQUES TYPIQUES

	MÉTHODES	REGULAR 40	REGULAR 50
GRADE SAE		40	50
VISCOSITÉ @ 40°C - CST	ASTM D 445	141	232
VISCOSITÉ @ 100°C - CST	ASTM D 445	14.2	19.9
INDICE DE VISCOSITÉ	ASTM D 2270	98	98
TBN – MG KOH/G	ASTM D 2896	5.7	5.7
POINT D'ÉCOULEMENT °C	ASTM D 97	-6	-6
POINT D'ÉCLAIR °C	ASTM D 92	224	236
DENSITÉ @ 15°C – KG/L	ASTM D 4052	0.897	0.902

SANTE ET SECURITE
D'après les informations toxicologiques disponibles, ce produit ne doit pas provoquer d'effets néfastes sur la santé lorsqu'il est utilisé dans l'application prévue.
En cas d'élimination de l'huile usée, veuillez respecter les réglementations en vigueur et protéger l'environnement.

XPRO PLUS *40, 50*

HUILES POUR MOTEURS DIESEL DE HAUTE QUALITÉ

DESCRIPTION

Les huiles Xpro Plus 40, 50 sont des huiles de haute qualité pour moteurs diesel haute performante, formulées à partir d'excellentes huiles de base et d'additifs performants.

Ce sont des huiles parfaitement adaptées pour la protection des moteurs à refroidissement intermédiaire et turbocompresseurs fonctionnant en régime sévère.

APPLICATIONS

- Tout équipement à moteur diesel à aspiration naturelle et turbo compression
- Véhicules utilitaires et poids lourds
- Tous moteurs de matériels de travaux publics, de construction, de carrière et agricoles

AVANTAGES

- Excellente stabilité thermique et contre l'oxydation pour prolonger la duére de vie de l'huile et du moteur
- Excellente réserve TBN pour contrôler la formation des acides et des dépôts
- Excellente protection contre la corrosion pour prolonger la durée de vie du moteur

SPECIFICATIONS

- API CF/SG.

CARACTERISTIQUES TYPIQUES

	MÉTHODES	PLUS 40	PLUS 50
GRADE SAE		40	50
VISCOSITÉ @ 40°C - CST	ASTM D 445	146	232
VISCOSITÉ @ 100°C - CST	ASTM D 445	14.6	19.9
INDICE DE VISCOSITÉ	ASTM D 2270	98	98
TBN – MG KOH/G	ASTM D 2896	6.1	6.1
POINT D'ÉCOULEMENT °C	ASTM D 97	-6	-6
POINT D'ÉCLAIR °C	ASTM D 92	242	260
DENSITÉ @ 15°C – KG/L	ASTM D 4052	0.897	0.902

SANTE ET SECURITE
D'après les informations toxicologiques disponibles, ce produit ne doit pas provoquer d'effets néfastes sur la santé lorsqu'il est utilisé dans l'application prévue.
En cas d'élimination de l'huile usée, veuillez respecter les réglementations en vigueur et protéger l'environnement.

HUILE MULTIGRADE

GUIDE LUBRIFIANTS

XPRO SUPER *15W-40*

HUILE MULTIGRADE POUR MOTEUR DIESEL DE QUALITÉ SUPÉRIEURE

DESCRIPTION

Xpro Super 15W40 est une huile de qualité supérieure pour la lubrification et la protection des moteurs diesel.

Elle est recommandées dans plusieurs types d'applications poids lourds et elle satisfait les conditions d'utilisation relatives au transport routier et aux équipements de travaux publics ou agricoles.

APPLICATIONS

- Véhicules poids lourds, industriels et utilitaires légers
- Equipements de travaux publics, de carrière et d'agriculture
- Tous moteurs diesel à aspiration naturelle et turbo-compressée.

AVANTAGES

- Une seule huile moteur pour l'ensemble du parc en été comme en hiver
- Protection efficace anti-usure et maintien de la propreté du moteur.
- Durée de vie plus longue des moteurs.

SPECIFICATIONS

- API CF-4/SG/SF
- ACEA E2

CARACTERISTIQUES TYPIQUES

	MÉTHODES	SUPER 15W40
GRADE SAE		15W-40
VISCOSITÉ @ 40°C - CST	ASTM D 445	106
VISCOSITÉ @ 100°C - CST	ASTM D 445	14.4
INDICE DE VISCOSITÉ	ASTM D 2270	136
TBN – MG KOH/G	ASTM D 2896	8
POINT D'ÉCOULEMENT °C	ASTM D 97	-27
POINT D'ÉCLAIR °C	ASTM D 92	230
DENSITÉ @ 15°C – KG/L	ASTM D 4052	0.88

SANTE ET SECURITE
D'après les informations toxicologiques disponibles, ce produit ne doit pas provoquer d'effets néfastes sur la santé lorsqu'il est utilisé dans l'application prévue.
En cas d'élimination de l'huile usée, veuillez respecter les réglementations en vigueur et protéger l'environnement.

XPRO ULTIM *15W-40*

HUILE DE TRÈS HAUTE PERFORMANCE POUR MOTEURS DIESELS

DESCRIPTION

Xpro Ultim 15W40 est une huile diesel de très haute qualité utilisée dans les moteurs fonctionnant dans les conditions les plus sévères. Développée à partir d'huiles de base hautement raffinées et d'additifs de performance spécifiquement sélectionnés, elle assure une protection maximale des moteurs et des espacements de vidange prolongés. Xpro Ultim 15W-40 est recommandée pour la lubrification de tous les moteurs diesel suralimentés ou turbo.

APPLICATIONS

- Moteurs diesel à aspiration naturelle, suralimentés ou turbo des principaux constructeurs japonais, européens ou américains.
- Tous moteurs des véhicules légers ou poids lourds fonctionnant à haute vitesse et/ou forte charge ainsi que des véhicules de livraison.
- Moteurs de matériels de Travaux Publics, Agriculture, mines, carrières, etc…

AVANTAGES

- Les nouveaux moteurs à faible émission exigent des lubrifiants avec des performances plus élevées. La qualité et les aptitudes de ce produit en font un lubrifiant de fiabilité et de performance exceptionnelle pour l'utilisation dans les moteurs diesel modernes ainsi que les plus anciens. Les caractéristiques essentielles et les avantages de Xpro Ultim 15W-40 sont les suivants :
- Excellente propriété anti-usure pour une durée de vie des moteurs plus longue et des coûts de maintenance plus faibles
- Dispersion efficace des suies conduisant à une usure parfaitement maîtrisée.
- Détergence optimale pour une amélioration de la propreté des moteurs.

SPECIFICATIONS

- API CH-4/CG-4/CF-4/CF/SJ
- ACEA E5/E3/B4/B3

CARACTERISTIQUES TYPIQUES

	MÉTHODES	ULTIM 15W40
GRADE SAE		15W-40
VISCOSITÉ @ 40°C - CST	ASTM D 445	104
VISCOSITÉ @ 100°C - CST	ASTM D 445	14.2
INDICE DE VISCOSITÉ	ASTM D 2270	139
TBN – MG KOH/G	ASTM D 2896	10
POINT D'ÉCOULEMENT °C	ASTM D 97	-27
POINT D'ÉCLAIR °C	ASTM D 92	228
DENSITÉ @ 15°C – KG/L	ASTM D 4052	0.88

SANTE ET SECURITE
D'après les informations toxicologiques disponibles, ce produit ne doit pas provoquer d'effets néfastes sur la santé lorsqu'il est utilisé dans l'application prévue.
En cas d'élimination de l'huile usée, veuillez respecter les réglementations en vigueur et protéger l'environnement.

XPRO ULTIM TDX *15W-40*

HUILES MULTIGRADES DE TRÈS HAUTE PERFORMANCE POUR MOTEURS DIESEL

DESCRIPTION

Xpro Ultim TDX 15w40 est une huile multigrade pour moteur diesel formulée pour une large gamme d´applications poids-lourds. Répondant à des exigences élevées en matière d'émissions à l'échappement et nécessitant un espacement important, voire très important, entre les intervalles de vidange. Recommandé pour les moteurs diesel modernes P.L. ou engins de chantier. Usage Universal, inclus flottes mixtes.

APPLICATIONS

• Lubrifiant développé pour répondre aux contraintes techniques très sévères des nouveaux moteurs Diesel à faibles émissions. Convient à tous les autres moteurs Diesel de véhicules industriels suralimentés ou non, ainsi que tous moteur stationnaire.

• Adaptée aux conditions de service les plus sévères : transports, travaux publics, carrières.

AVANTAGES

• Xpro Ultim TDX 15w40 est spécifiquement con- çue pour l'utilisation dans des moteurs Diesel ou essence et résiste très bien aux températures élevées et aux contraintes oxydantes et thermiques qui en résultent, préservant ainsi la propreté interne du moteur, même avec des intervalles prolongés entre les vidanges. Elle présente les avantages potentiels suivants :

- Offre une excellente protection contre l'usure
- Protège contre la corrosion causée par les acides de combustion
- Préserve la propreté interne du moteur et empêche l'épaississement

SPECIFICATIONS

• API CI-4 / CH-4 / CG-4 / CF-4 / CF/SL/SJ • ACEA E7/ A3 / 134/ • MB 228.3(p), 229.1; MAN3275; Volvo VDS-3; MTU2.0; MACK EO-M PLUS • Cummins CES 20076 / CSE 20077 / CES20078• Caterpillar ECF-la • Renault RLD-2; Detroit diesel 93K21• Deutz DQL III-05; Global DHD-1

CARACTERISTIQUES TYPIQUES

Xpro Ultim TDX 15W40

	MÉTHODES	ULTIM TDX 15W40
GRADE SAE		15W-40
GRADE SAE VISCOSITÉ @ 40°C - CST	ASTM D 445	105
VISCOSITÉ @ 100°C - CST	ASTM D 445	14.8
INDICE DE VISCOSITÉ	ASTM D 2270	138
TBN – MG KOH/G	ASTM D 2896	10,7
POINT D'ÉCOULEMENT °C	ASTM D 97	-33
POINT D'ÉCLAIR °C	ASTM D 92	230
DENSITÉ @ 20°C – KG/L	ASTM D 4052	0.886

SANTE ET SECURITE
D'après les informations toxicologiques disponibles, ce produit ne doit pas provoquer d'effets néfastes sur la santé lorsqu'il est utilisé dans l'application prévue.
En cas d'élimination de l'huile usée, veuillez respecter les réglementations en vigueur et protéger l'environnement.

XPRO EXTRA *20W-50*

HUILE MOTEUR MULTIGRADE DE HAUTE PERFORMANCE

DESCRIPTION

Xpro Extra 20W-50 est une huile multigrade de haute performance, pour la lubrification des moteurs essence et diesel nécessitant un niveau de performance API SG/CF-2/CF, il assure une longévité accrue des moteurs adaptés à un excellent démarrage à froid.

SPECIFICATIONS

- API SG/CF-2/CF

APPLICATIONS

- Véhicules de tourisme, industriels ou agricoles.
- Condition estivale les plus sévères.
- Tous moteurs diesel ou essence.

AVANTAGES

- Facilite le démarrage à froid.
- Diminution de la consommation d'huile.
- Protection des organes mécaniques.

CARACTERISTIQUES TYPIQUES

	MÉTHODES	EXTRA 20W50
GRADE SAE		20W-50
VISCOSITÉ @ 40°C - CST	ASTM D 445	174
VISCOSITÉ @ 100°C - CST	ASTM D 445	19
INDICE DE VISCOSITÉ	ASTM D 2270	119
TBN – MG KOH/G	ASTM D 2896	9
POINT D'ÉCOULEMENT °C	ASTM D 97	-18
POINT D'ÉCLAIR °C	ASTM D 92	216
DENSITÉ @ 15°C – KG/L	ASTM D 4052	0.895

SANTE ET SECURITE
D'après les informations toxicologiques disponibles, ce produit ne doit pas provoquer d'effets néfastes sur la santé lorsqu'il est utilisé dans l'application prévue.
En cas d'élimination de l'huile usée, veuillez respecter les réglementations en vigueur et protéger l'environnement.

HUILE SYNTHÉTIQUE

GUIDE LUBRIFIANTS

XPRO HYPER *10W-40*

HUILE MOTEUR MULTIGRADE DE PREMIER CHOIX POUR VÉHICULES DE TOURISME

DESCRIPTION

Xpro Hyper 10W-40 est une huile moteur de très haute qualité développée pour répondre aux plus hauts standards de qualité, de fiabilité et de sûreté de protection.

APPLICATIONS

- Lubrifiant MULTIFONTIONNEL semi-synthétique de haute qualité, spécialement formulé pour moteurs diesel et essence, (avec et sans catalyseur) y compris turbos à haute puissance et multisoupapes, dans des conditions de travail sévères.
- Lubrifiant semi - synthétique multigrade à haute stabilité avec très bonnes qualités Anti-usure et anticorrosion.
- Lubrifiant de longue durée par sa faible volatilité.

AVANTAGES

- Xpro Hyper 10W-40 est formulée avec un mélange spécifique d'huiles de base de très haute qualité, et d'une technologie d'additifs qui apporte une protection supérieure du moteur dans une grande variété de conditions d'utilisation. Cette huile est également approuvée par les principaux constructeurs d'automobiles et satisfait les normes les plus récentes.

Elle présente les avantages suivants :

- Excellente stabilité à l'oxydation pour réduire les dépôts dans le moteur et l'accumulation de boues pour conserver la fiabilité des moteurs
- Excellentes propriétés à haute et basse température pour offrir une protection fiable dans une grande variété de conditions de conduite
- Caractéristiques à basse température améliorées pour un démarrage sans défaillance par temps froid.

SPECIFICATIONS

- API: SM/CI-4 • ACEA A3/B4-08 - ACEA E7-08 • Deutz DQC II 05 • M.B. 229.1 • MB 228.3 • MAN M 3275 • Renault RVI RLD-2
- Scania LDF-2 • Volvo VDS-3 • VW 502.00/505.00

CARACTERISTIQUES TYPIQUES

	MÉTHODES	HYPER 10W40
GRADE SAE		10W-40
VISCOSITÉ @ 100°C - CST	ASTM D 445	12.5/16.3
VISCOSITÉ @ -25°C - CP	ASTM D 5293	<7000
INDICE DE VISCOSITÉ	ASTM D 2270	145
TBN – MG KOH/G	ASTM D 2896	>9.0
POINT D'ÉCOULEMENT °C	ASTM D 97	-32
POINT D'ÉCLAIR °C	ASTM D 92	230
CENDRES SULFATÉES	% poids	<1.6

SANTE ET SECURITE
D'après les informations toxicologiques disponibles, ce produit ne doit pas provoquer d'effets néfastes sur la santé lorsqu'il est utilisé dans l'application prévue.
En cas d'élimination de l'huile usée, veuillez respecter les réglementations en vigueur et protéger l'environnement.

XPRO ULTRA *5W-40*

HUILE 100% SYNTHÉTIQUE

DESCRIPTION

Lubrifiant 100% synthétique de haute qualité, spécialement formulé avec une base synthétique et des additifs de dernière génération spécifiques à ce type de lubrifiant à hautes prestations et bas contenu en cendres sulfatées. Xpro Ultra 5W-40 est aux normes imposées par la lubrification des véhicules équipés de systèmes de réduction des émissions EURO 4 / EURO V, essence et diesel . Conforme à la norme ACEA C3, avec un contenu réduit en Soufre, Cendres sulfatées y Phosphore (Mid SAPS) .

APPLICATIONS

Pour moteurs aux normes EURO 4 /EURO V équipés de Filtres à Particules Diesel (DPF) réalisant une réduction des émissions de gaz, et contribuant ainsi à la protection de l´environnement.

AVANTAGES

- Excellent comportement à froid en raison de sa faible viscosité et de sa composition totalement synthétique qui facilitent la circulation du lubrifiant.
- Facilite les démarrages à froid et la formation d´un film d´huile pour réduire de manière importante l´usure.
- Permet également des économies en carburant.
- Possède d´excellentes qualités de lubrification afin de satisfaire aux besoins additionnels du système pompe-injecteurs, en réduisant les frictions et en augmentant la résistance à l´usure à température élevée .

SPECIFICATIONS

- API: SM / CF • ACEA A3/B4-07 & C3-08
- VW 502.00 / 505.00 / 505.01
- BMW Long Life-04
(retro applicable BMW LL-01 et BMW LL-98)
- MB 229.51 (retro applicable MB 229.31)
- PORSCHE A40

CARACTERISTIQUES TYPIQUES

	MÉTHODES	ULTRA 5W40
GRADE SAE		5W-40
VISCOSITÉ @ 100°C - CST	ASTM D 445	12.5/16.3
VISCOSITÉ @ -30°C - CP	ASTM D 5293	<6600
INDICE DE VISCOSITÉ	ASTM D 2270	155
TBN – MG KOH/G	ASTM D 2896	>6.0
POINT D'ÉCOULEMENT °C	ASTM D 97	-35
POINT D'ÉCLAIR °C	ASTM D 92	230
CENDRES SULFATÉES	% poids	<0.8

SANTE ET SECURITE
D'après les informations toxicologiques disponibles, ce produit ne doit pas provoquer d'effets néfastes sur la santé lorsqu'il est utilisé dans l'application prévue.
En cas d'élimination de l'huile usée, veuillez respecter les réglementations en vigueur et protéger l'environnement.

XPRO ULTRA LIGHT *5W-30*

HUILE 100% SYNTHÉTIQUE

DESCRIPTION

Lubrifiant 100% synthétique « Full Economy » de haute qualité à base de PAO et des bases synthétiques du Groupe III, contient des additifs spécifiques de dernières générations qui répondent aux normes les plus exigeants, spécialement formulé pour les moteurs les plus modernes équipés d'un filtre à particules (PDF), permettant une réduction des émissions de gaz, contribuant ainsi à la préservation l'environnement.

APPLICATIONS

Pour les nouveaux moteurs Opel-GM qui requièrent la nouvelle norme DEXOS 2.

Répond aux exigences des véhicules soumis aux normes EURO 4 et EURO V. Convient aux moteurs essences ou diesel qui requièrent l'utilisation des lubrifiants aux normes ACEA.

AVANTAGES

- Possèdes d'excellentes propriétés de lubrification pour répondre aux besoins accrus du système injecteur pompe.
- Augmente la résistance à l'usure à températures élevées.
- Réduit le contenu en souffre, cendres sulfatées et phosphore (Mid SAPS)

SPECIFICATIONS

- API: SM / CF • ACEA C3-08 • VW 502.00 / 505.00 / 505.01
- BMW Long Life-04 (retro applicable BMW LL-01 et BMW LL-98)
- MB 229.51 (retro applicable MB 229.31)
- GM - Opel Dexos 2

CARACTERISTIQUES TYPIQUES

Xpro Ultra Light 5W40

	MÉTHODES	ULTRA LIGHT 5W30
GRADE SAE		5W-30
VISCOSITÉ @ 100°C - CST	ASTM D 445	9.3/12.5
VISCOSITÉ @ -30°C - CP	ASTM D 5293	<6600
INDICE DE VISCOSITÉ	ASTM D 2270	150
TBN – MG KOH/G	ASTM D 2896	>6.0
POINT D'ÉCOULEMENT °C	ASTM D 97	-35
POINT D'ÉCLAIR °C	ASTM D 92	220
CENDRES SULFATÉES	% POIDS	<0.8

SANTE ET SECURITE
D'après les informations toxicologiques disponibles, ce produit ne doit pas provoquer d'effets néfastes sur la santé lorsqu'il est utilisé dans l'application prévue.
En cas d'élimination de l'huile usée, veuillez respecter les réglementations en vigueur et protéger l'environnement.

HUILE 2 TEMPS

GUIDE LUBRIFIANTS

2T

HUILE 2 TEMPS DE QUALITÉ STANDARD

DESCRIPTION

2T est une huile pour moteurs 2 temps utilisable dans les mobylettes et scooters nécessitant un faible dosage huile/carburant.

APPLICATIONS

L'huile 2T est recommandée pour la lubrification des moteurs 2 Temps des mobylettes, scooters des neiges et tronçonneuses à faible dosage d'huile dans le carburant, en particulier ceux qui demandent une qualité d'huile de niveau API TA et JASO FA.

AVANTAGES

- Assure une meilleure longévité du moteur
- Allonge la durée de vie des bougies et des valves, réduisant le collage des segments et le serrage des pistons
- Réduit le pré-allumage, améliore le rendement énergétique et allonge la durée d'utilisation des pistons.

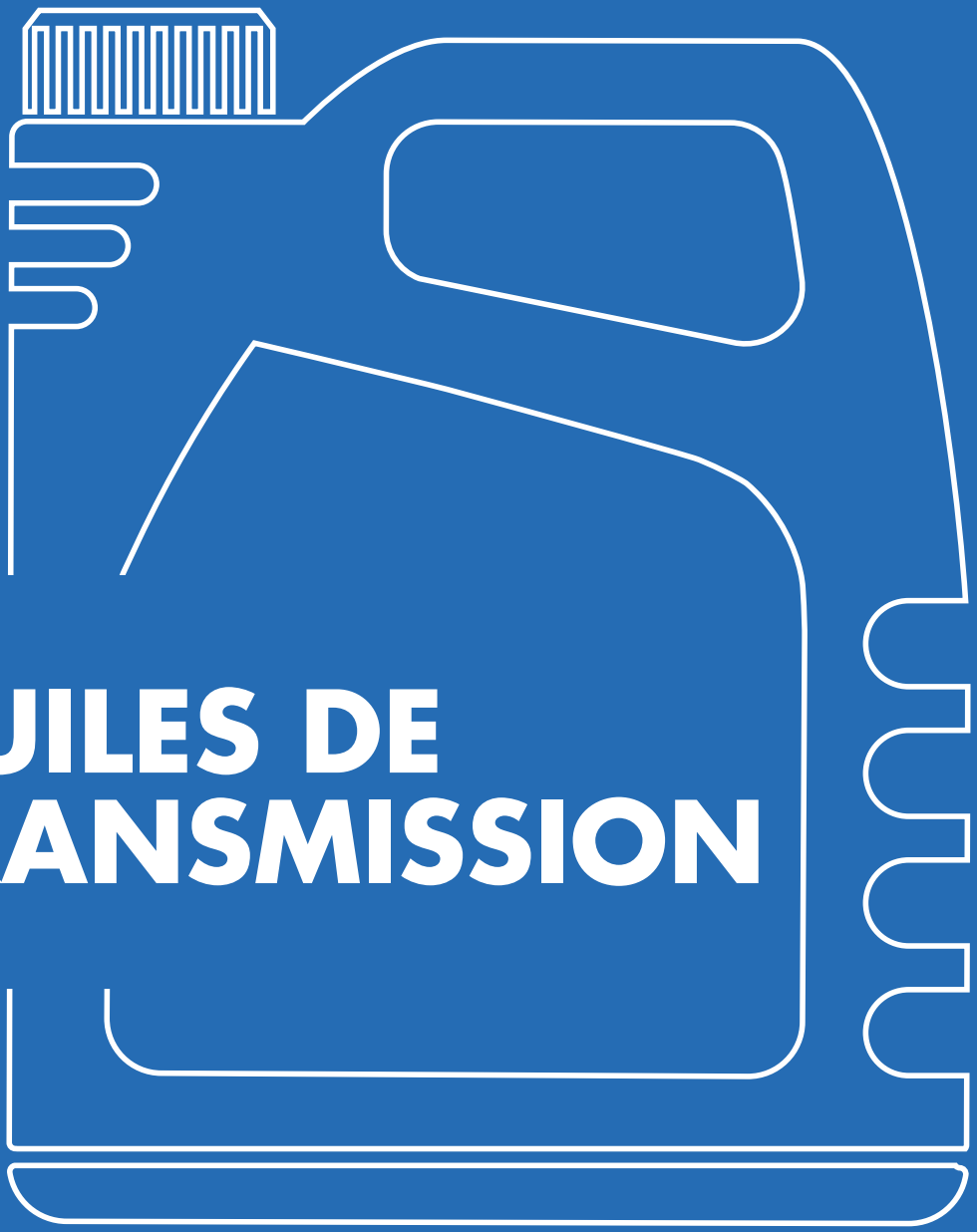
SPECIFICATIONS

- API TA
- JASO FA

CARACTERISTIQUES TYPIQUES

	MÉTHODES	2T
VISCOSITÉ @ 40°C - CST	ASTM D 445	63
VISCOSITÉ @ 100°C - CST	ASTM D 445	8.7
INDICE DE VISCOSITÉ	ASTM D 2270	110
POINT D'ÉCOULEMENT °C	ASTM D 97	-12
POINT D'ÉCLAIR °C	ASTM D 92	132
DENSITÉ @ 15°C – KG/L	ASTM D 4052	0.878

SANTE ET SECURITE
D'après les informations toxicologiques disponibles, ce produit ne doit pas provoquer d'effets néfastes sur la santé lorsqu'il est utilisé dans l'application prévue.
En cas d'élimination de l'huile usée, veuillez respecter les réglementations en vigueur et protéger l'environnement.



HUILES DE TRANSMISSION

GEAR OIL *80W-90 & 85W-140*

HUILE MINÉRALE POUR TRANSMISSION MÉCANIQUE

DESCRIPTION

Gear Oil 80W-90 et 85W-140 sont des huiles minérales pour transmission mécanique de véhicules routiers formulées à partir d'huile de base de haute qualité et d'additifs spécifiquement sélectionnés. Elles se révèlent particulièrement stables chimiquement et thermiquement à température élevée et sont recommandées pour la lubrification des transmissions chargées et nécessitant une huile extrême pression.

APPLICATIONS

- Essieux et Transmissions finales fortement sollicitées
- Transmission de véhicules utilitaires, poids lourds, autocars etc…
- Transmission d'équipement de Travaux Publics, de carrières et agricoles
- Toute transmission, transmission hypoïde incluse, fonctionnant dans des conditions difficiles.

AVANTAGES

- Excellente stabilité à l'oxydation et allongement de la durée de vie des roulements et des engrenages.
- Bonne protection en fonction basse vitesse/couple élevé.
- Excellente protection contre la rouille et la corrosion
- Lubrification efficace à basse température.

SPECIFICATIONS

- API GL-5

CARACTERISTIQUES TYPIQUES

	MÉTHODES	80W-90	85W-140
GRADE SAE		80W-90	85W-140
VISCOSITÉ @ 40°C - CST	ASTM D 445	146	328
VISCOSITÉ @ 100°C - CST	ASTM D 445	14.9	25.3
INDICE DE VISCOSITÉ	ASTM D 2270	102	97
POINT D'ÉCOULEMENT °C	ASTM D 97	24	18
POINT D'ÉCLAIR °C	ASTM D 92	224	232
DENSITÉ @ 15°C – KG/L	ASTM D 4052	0.90	0.91

SANTE ET SECURITE
D'après les informations toxicologiques disponibles, ce produit ne doit pas provoquer d'effets néfastes sur la santé lorsqu'il est utilisé dans l'application prévue.
En cas d'élimination de l'huile usée, veuillez respecter les réglementations en vigueur et protéger l'environnement.

ATF

LUBRIFIANT POUR BOÎTE DE VITESSE AUTOMATIQUE

DESCRIPTION

L'huile ATF est formulée à partir d'huiles de base de haute qualité et d'un système d'additifs incluant des améliorants d'indice de viscosité, des antioxydants et des agents anti-mousses permettant une friction en douceur et un contrôle de l'usure. Ce lubrifiant apporte aux conducteurs une excellente réponse mécanique, même dans des conditions de conduite très diverses.

APPLICATIONS

•L'huile ATF est recommandée pour certaines transmissions automatiques et manuelles dans les voitures de tourisme et les véhicules utilitaires légers demandant le niveau de performance Dexron IID, ou dans les directions assistées de ces véhicules. Il convient également dans certaines applications hydrauliques de matériels agricoles et autres applications nécessitant les mêmes exigences (consulter le manuel d'entretien).

Parmi les autres applications :
• Transmissions, directions assistées et autres systèmes hydrauliques des matériels de chantier nécessitant un ATF de niveau Dexron IID ou Allison C-4
• Systèmes hydrauliques industriels et composants

AVANTAGES

BONNE STABILITÉ THERMIQUE ET RÉSISTANCE À L'OXYDATION	Résistance à la formation de laques, de boues et de dépôts pour maintenir les transmissions propres pour assurer un fonctionnement efficace jusqu'à la vidange.
BONNES PROPRIÉTÉS ANTI-USURE	Satisfait les exigences de protection contre l'usure pour contribuer à la longévité de la transmission.
EXCELLENTE FLUIDITÉ À BASSE TEMPÉRATURE	Aide au démarrage et à une lubrification rapide et propre lors des fonctionnements à froid.
CONTRÔLE EFFICACE DU MOUSSAGE	Passage des vitesses progressif et en douceur, réduction des pertes d'huile dans les conditions de fonctionnement sévères.
COMPATIBLE AVEC LES JOINTS UTILISÉS HABITUELLEMENT DANS LES TRANSMISSIONS DE TYPE IID	Evite les fuites.

SPECIFICATIONS

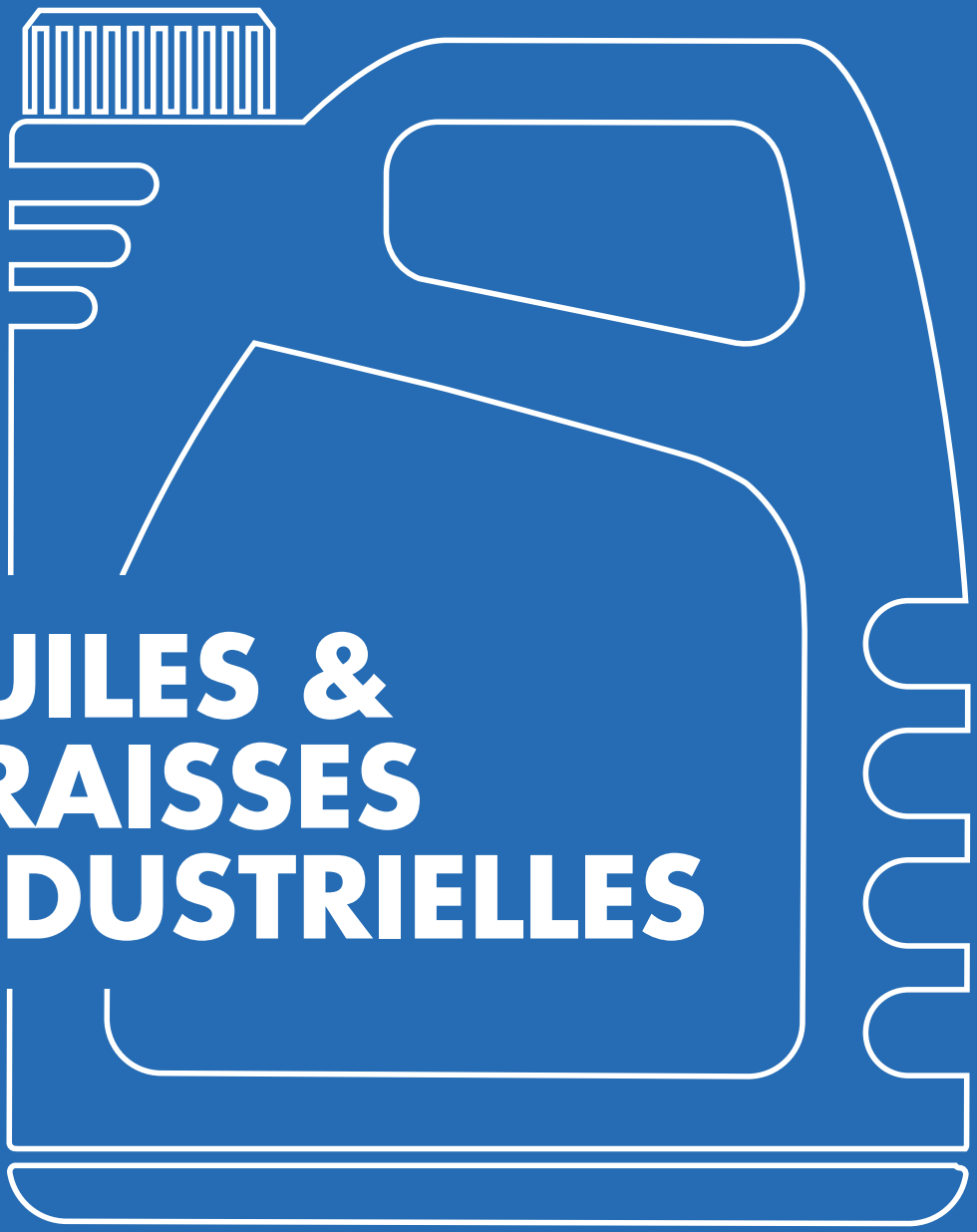
ATF est approuvée par les constructeurs suivants :

• Allison C-4 • Daimler Chrysler MB 236.7 • MAN 339D
• Voith G607 • ZF TE-ML-09A/11A/14A

CARACTERISTIQUES TYPIQUES

	MÉTHODES	ATF
VISCOSITÉ @ 40°C - CST	ASTM D 445	37
VISCOSITÉ @ 100°C - CST	ASTM D 445	7.0
VISCOSITÉ BROOKFIELD, MPA.S	ASTM D 5293	33 000
INDICE DE VISCOSITÉ	ASTM D 2270	153
POINT D'ÉCOULEMENT °C	ASTM D 97	-44
POINT D'ÉCLAIR °C	ASTM D 92	200
DENSITÉ @ 15°C – KG/L	ASTM D 4052	0.87

SANTE ET SECURITE
D'après les informations toxicologiques disponibles, ce produit ne doit pas provoquer d'effets néfastes sur la santé lorsqu'il est utilisé dans l'application prévue.
En cas d'élimination de l'huile usée, veuillez respecter les réglementations en vigueur et protéger l'environnement.



HUILES & GRAISSES INDUSTRIELLES

XPRO HD *10W*

HUILE HYDRAULIQUE HAUTE PERFORMANCE

DESCRIPTION

Xpro HD 10W est une huile hydraulique de haute qualité formulée à partir d'huile de base hautement raffinée et d'additifs sélectionnés et conçue pour répondre aux exigences d'une grande variété d'équipements hydrauliques. Ce produit versatile assure une protection en alliant efficacement des dispersants sans cendre et des détergents métalliques combinés à des inhibiteurs de corrosion et des agents antioxydant, anti-usure et anti-rouille.

APPLICATIONS

- Système hydraulique fonctionnant dans une large plage de températures ambiantes
- Système hydraulique comprenant des engrenages et des paliers pour lesquels de bonnes propriétés anti-usure sont exigées.
- Matériels de travaux publics, y compris des équipements de construction, de carrière et agricoles.

AVANTAGES

- Utilisable dans une vaste gamme d'application en milieu variés
- Prolonge la durée de vie des équipements et évite les arrêts de fonctionnement intempestif.
- Excellente protection contre la rouille et la corrosion
- Compatible avec les autres huiles moteurs utilisées dans les applications hydrauliques.

SPECIFICATIONS

- API CF/SG

CARACTERISTIQUES TYPIQUES

	MÉTHODES	HD 10W
GRADE SAE		10W
VISCOSITÉ @ 40°C - CST	ASTM D 445	36.4
VISCOSITÉ @ 100°C - CST	ASTM D 445	6
INDICE DE VISCOSITÉ	ASTM D 2270	109
TBN – MG KOH/G	ASTM D 2896	5.9
POINT D'ÉCOULEMENT °C	ASTM D 97	-18
POINT D'ÉCLAIR °C	ASTM D 92	224
DENSITÉ @ 15°C – KG/L	ASTM D 4052	0.886

SANTE ET SECURITE
D'après les informations toxicologiques disponibles, ce produit ne doit pas provoquer d'effets néfastes sur la santé lorsqu'il est utilisé dans l'application prévue.
En cas d'élimination de l'huile usée, veuillez respecter les réglementations en vigueur et protéger l'environnement.

XPRO HYDRAULIC *SERIES*

HUILE HYDRAULIQUE

DESCRIPTION

Xpro Hydraulic Series sont des huiles hydrauliques de qualité supérieure destinées à la lubrification des circuits hydrauliques d'équipements industriels ou mobiles. Formulées à partir d'huile de base hautement raffinée et d'additifs sélectionnés, elles prolongent la vie des circuits même dans des conditions d'utilisation sévères. Leur haut niveau de stabilité chimique et à l'oxydation évite la formation de dépôts et le colmatage des systèmes. Elles possèdent une longue durée de vie en service et optimisent la protection des équipements tout en réduisant la maintenance et les coûts. Elles se séparent rapidement de l'eau et ont une bonne désaération.

APPLICATIONS

- Système avec engrenages, vannes, pompes à piston radial et axial requérant des huiles anti-usure.
- Application hydraulique soumise à des pollutions ou à des fuites.
- Application dans lesquelles une présence d'eau est inévitable
- Système avec réducteur et palier sensible à l'usure
- Matériels exigeant une capacité de charge élevée
- Matériels travaillant en ambiance humide requérant une protection contre la corrosion.

AVANTAGES

- Excellente performance anti-usure permettant une réduction de l'usure des pompes et un allongement de leur durée de vie
- Protection contre la corrosion réduisant les effets néfastes de l'humidité sur les composants
- Réduction de la formation de boues ou de dépôts
- Faible moussage et bonne séparation avec l'eau
- Allongement de la durée de vie de l'huile et des filtres

SPECIFICATIONS

- Denison HF-0
- VICKERS V-104C & 35VQ5

CARACTERISTIQUES TYPIQUES

	MÉTHODES	32	46	68	100
GRADE ISO		32	46	68	100
VISCOSITÉ @ 40°C - CST	ASTM D 445	32	46	68	100
VISCOSITÉ @ 100°C - CST	ASTM D 445	5.29	6.65	8.53	11.3
INDICE DE VISCOSITÉ	ASTM D 2270	98	98	98	98
POINT D'ÉCOULEMENT °C	ASTM D 97	-18	-18	-12	-9
POINT D'ÉCLAIR °C	ASTM D 92	220	232	234	234
DENSITÉ @ 15°C – KG/L	ASTM D 4052	0.876	0.883	0.887	0.891

SANTE ET SECURITE
D'après les informations toxicologiques disponibles, ce produit ne doit pas provoquer d'effets néfastes sur la santé lorsqu'il est utilisé dans l'application prévue.
En cas d'élimination de l'huile usée, veuillez respecter les réglementations en vigueur et protéger l'environnement.

REDUCT EP *SERIES*

HUILE EXTRÊME PRESSION POUR ENGRENAGE

DESCRIPTION

Les lubrifiants Reduct EP Series sont des huiles extrême pression de qualité supérieure destinées à la lubrification par circulation ou barbotage des engrenages. Elles ont une viscosité stable et permettent de réduire la formation de boues. Grâce à leur additivation extrême pression, les Reduct EP sont dotées de capacité de charge élevée et assurent une protection efficace contre l'usure et contre la corrosion des aciers et des alliages cuivreux. Elles possèdent une désémulsibilité qui évite la contamination par l'eau des systèmes et une bonne résistance au moussage. Elles peuvent être utilisées dans des engrenages droits, hélicoïdaux ou coniques fortement chargés et subissant des chocs. Leur application est possible dans les paliers lisses et à roulement ainsi que dans les engrenages marins.

APPLICATIONS

- Commandes d'entraînement de convoyeurs, agitateurs, sécheurs, ventilateurs, mélangeurs presses, cribles extrudeuses, pompes, etc…
- Palier lisse et à roulement fonctionnant à faible vitesse et forte charge
- Centrifugeuses, machines de ponts (treuils, grues, pompes, élévateurs etc…).

AVANTAGES

- Très bonne protection des engrenages et des paliers contre l'usure, allongement de leur durée de vie et diminution des interventions de maintenance.
- Résistance à la formation de boues : propreté des systèmes et limitation des arrêts intempestifs.
- Excellente résistance à l'oxydation : durabilité de la charge d'huile
- Pas de corrosion des métaux mous : parfait fonctionnement des équipements industriels
- Bon fonctionnement même en présence d'eau

SPECIFICATIONS

- US STEEL 224/AGMA 9005-D94 (EX AGMA 250.04)/ DIN 51517 PART 3/ DAVID BROWN s1.53 101 (E)

CARACTERISTIQUES TYPIQUES

	MÉTHODES	150	220	320	460
GRADE ISO		150	220	320	460
VISCOSITÉ @ 40°C - CST	ASTM D 445	150	220	320	460
VISCOSITÉ @ 100°C - CST	ASTM D 445	14.8	19.1	24.5	30.5
INDICE DE VISCOSITÉ	ASTM D 2270	98	98	97	96
POINT D'ÉCOULEMENT °C	ASTM D 97	-15	-12	-9	-9
POINT D'ÉCLAIR °C	ASTM D 92	245	255	265	275
DENSITÉ @ 15°C – KG/L	ASTM D 4052	0.89	0.89	0.89	0.89

SANTE ET SECURITE
D'après les informations toxicologiques disponibles, ce produit ne doit pas provoquer d'effets néfastes sur la santé lorsqu'il est utilisé dans l'application prévue.
En cas d'élimination de l'huile usée, veuillez respecter les réglementations en vigueur et protéger l'environnement.

THERMIC *500*

FLUIDE POUR TRANSFERT DE CHALEUR

DESCRIPTION

Thermic 500 est un fluide de premier choix pour transfert de chaleur. Il est utilisé pour la lubrification des circuits de chauffage et dans la plupart des applications classiques pour sa faible volatilité, sa bonne performance à basse température, sa faible corrosivité, sa viscosité relativement faible et son bon pouvoir de transfert. Le fluide est thermiquement stable et capable de durer extrêmement longtemps en service sans former de dépôts ni d'accroissement de viscosité.

APPLICATIONS

- Système à huile scellée à froid, chauffage indirect et système de refroidissement installé dans toutes sortes de processus industriels, dont la température de l'huile en circuit ne dépasse pas 315°C à pression atmosphérique.
- Utilisable dans les systèmes à bain-marie à condition que la température ne dépasse pas 180°C
- Au-delà de ces températures, la durée de vie sera écourtée du fait de l'augmentation notoire de la dégradation thermique à mesure que la température s'élève au-delà des limites recommandées.
- Utilisable dans les installations où la température la plus basse n'est pas en dessous de -7°C environ.

AVANTAGES

- Haute résistance aux craquages thermiques, permettant une longue vie du produit et une utilisation de l'installation sans problème.
- Haut pouvoir de transfert et efficacité en service grâce aux excellentes propriétés thermiques et à sa viscosité relativement faible.
- Bonne propriété à basse température pour faciliter les démarrages à froid.

CARACTERISTIQUES TYPIQUES

	MÉTHODES	THERMIC 500
VISCOSITÉ @ 40°C - CST	ASTM D 445	30.4
VISCOSITÉ @ 100°C - CST	ASTM D 445	5.1
POINT D'ÉCOULEMENT °C	ASTM D 97	-12
POINT D'ÉCLAIR °C	ASTM D 92	230
DENSITÉ @ 15°C – KG/L	ASTM D 4052	0.86

SANTE ET SECURITE

D'après les informations toxicologiques disponibles, ce produit ne doit pas provoquer d'effets néfastes sur la santé lorsqu'il est utilisé dans l'application prévue.
En cas d'élimination de l'huile usée, veuillez respecter les réglementations en vigueur et protéger l'environnement.

GRAISSE MULTI-USAGE *LITHIUM*

GRAISSE INDUSTRIELLE LITHIUM

DESCRIPTION

Graisse à base de savon lithium multi-service. Plage de température d'utilisation étendue allant de -15° à +130°C

APPLICATIONS

• Lubrification des paliers à roulements, paliers lisses, articulations et pivots.
Usage général :
• Machines – outils • Génie civil • Transport • Agriculture

AVANTAGES

• Pouvoir antioxydant – longue durée d'utilisation
• Insoluble dans l'eau
• Facilement injectable et pompable
• Bon comportement aux hautes températures.

SPECIFICATIONS

• NLGI

CARACTERISTIQUES TYPIQUES

	MULTIUSAGE 1	MULTIUSAGE 2	MULTIUSAGE 3	NORMES
GRADE NLGI	1	2	3	VISUEL
COULEUR	BRUNE CLAIRE	BEIGE CLAIRE	BEIGE CLAIRE	VISUEL
ASPECT	LISSE	LISSE	LISSE	NF T 60-132
PÉNÉTRATION À 25° C (ASTM)	310/340	265/295	220/250	NF T 60 -102
POINT DE GOUTTE, °C	> = 180	> = 180	>= 180	---
NATURE DE SAVON	LITHIUM	LITHIUM	LITHIUM	---
RÉSISTANCE À L'EAU	INSOLUBLE	INSOLUBLE	INSOLUBLE	---
LIMITE D'UTILISATION, °C	-15 / + 120	-15 / + 130	-15 / + 130	
VISCOSITÉ DE L'HUILE DE BASE CST	>109	>109	>109	ASTM D 445

SANTE ET SECURITE
D'après les informations toxicologiques disponibles, ce produit ne doit pas provoquer d'effets néfastes sur la santé lorsqu'il est utilisé dans l'application prévue.
En cas d'élimination de l'huile usée, veuillez respecter les réglementations en vigueur et protéger l'environnement.

GRAISSE LITHIUM *MULTI EP*

GRAISSE EP UNIVERSELLE

DESCRIPTION

Graisse extrême pression à base de savon lithium, pour tous organes chargés.

APPLICATIONS

- Lubrification des paliers, roulements et articulations de machines travaillant dans des conditions sévères :
- Fortes charges,
- Chocs,
- Risque de grippage ou d'usure anormale,

Le grade 3 est particulièrement utilisée dans le graissage des roulements et charges des moyeux de véhicules poids lourds.

AVANTAGES

- Niveaux anti-usure et extrême pression élevés.
- Protection renforcée contre la rouille,
- Très bonne résistance à l'oxydation : permet de longues durées de service sans modification des propriétés,
- Insoluble dans l'eau

SPECIFICATIONS

- NLGI

CARACTERISTIQUES TYPIQUES

CARACTESISTIQUES	EP 1	EP 2	EP 3	NORMES
GRADE NLGI	1	2	3	---
COULEUR	BRUNE	BEIGE CLAIR OU MARRON	BEIGE CLAIR OU MARRON	VISUEL
PÉNÉTRATION À 25° C (ASTM)	310/340	265/295	220/250	NF T 60-132
POINT DE GOUTTE, °C	> = 180	> = 180	>= 180	NF T 60 -102
NATURE DE SAVON	LITHIUM	LITHIUM	LITHIUM	---
LIMITE D'UTILISATION, °C	-15 / + 130	-15 / + 130	-15 / + 130	---
VISCOSITÉ DE L'HUILE DE BASE CST	>116	>120	>120	ASTM D 445

SANTE ET SECURITE
D'après les informations toxicologiques disponibles, ce produit ne doit pas provoquer d'effets néfastes sur la santé lorsqu'il est utilisé dans l'application prévue.
En cas d'élimination de l'huile usée, veuillez respecter les réglementations en vigueur et protéger l'environnement.

GRAISSE MULTI-USAGE *CALCIUM*

GRAISSE INDUSTRIELLE CALCIUM

DESCRIPTION

Graisse à base de savon calcique à usage général.

APPLICATIONS

- Graisse calcique tout usage non soumise à des conditions particulières ou spéciales.
- Graissage de tout organe, travaillant dans des conditions modérées jusqu'à 65 °C.

AVANTAGES

- Résistance aux cisaillements
- Adhésivité élevée
- Ne durcit pas en service
- Insoluble dans l'eau
- Anti-oxydante

SPECIFICATIONS

- NLGI

CARACTERISTIQUES TYPIQUES

CARACTESISTIQUES	GRAISSE BLONDE NLGI 1	NLGI 2	NLGI 3	NORMES
GRADE NLGI	1	2	3	
COULEUR	BLONDE	BLONDE	BLONDE	VISUEL
PÉNÉTRATION ASTM À 25° C	310/340	265/295	220/250	NF T 60-132
POINT DE GOUTTE, °C	> = 90	> = 90	> = 90	NF T 60-102
NATURE DE SAVON	CALCIUM	CALCIUM	CALCIUM	---
RÉSISTANCE À L'EAU	INSOLUBLE	INSOLUBLE	INSOLUBLE	---

SANTE ET SECURITE
D'après les informations toxicologiques disponibles, ce produit ne doit pas provoquer d'effets néfastes sur la santé lorsqu'il est utilisé dans l'application prévue.
En cas d'élimination de l'huile usée, veuillez respecter les réglementations en vigueur et protéger l'environnement.

7, Lotissement La Colline 2, Sidi Maarouf, 20150 - Casablanca.
Tél. : 05 22 31 01 71 | Fax : 05 22 44 12 20/22 05 22 31 89 92
www.petrom.ma